

モルタル連続練りシステム

Mortar Continuous Mixing System

特許第4829014号「モルタル連続練り装置とこれを用いた連続練りシステム」

NETIS新技術情報提供システム 登録番号 [KT-170009-A]

無収縮モルタル練り混ぜ時の ■環境負荷低減 ■働き方改革 ■工費削減に努めます。



モルタル連続練りシステムとは

近年、無収縮モルタル注入工事は、作業員の確保、工期の短縮化等取り巻く環境は年々厳しくなってきました。

「モルタル連続練りシステム研究会」は、デンカ株式会社が保有するグラウト材及びモルタル連続練りシステムと、会員各社が保有する施工技術を融合することを目的に設立され、無収縮モルタルの更なる品質の安定化、環境負荷低減、施工の合理化・省力化、工期の短縮を目指します。

保有特許・NETIS新技術情報提供システム

特許第4829014号「モルタル連続練り装置とこれを用いた連続練りシステム」
NETIS新技術情報提供システム 登録番号 「KT-170009-A」

モルタル連続練りシステム特長

1

モルタル品質の安定

デンカ株式会社のプレミックス材料を使用し、自動で計量、練混ぜを行うことにより、人的計量ミスによる不具合を防ぎ、品質が安定します。

2

環境負荷低減

大型ホッパを使用することによりフレコン投入が可能であり、粉じん発生を抑えられます。

3

工期短縮

安定した高い吐出量が見込めるため、工期短縮が可能です。

4

作業の効率化

計量、練混ぜは機械で行うため、作業者への負荷低減、省力化が図れます。

5

安全性

任意の設定値(2.0MPa程度)でポンプは自動停止しますので、過大な圧力がかかりません。

用 途 (一例)

建築耐震補強ブレース周囲充填

機械基礎ベース下グラウト

地下鉄プレパッド工事

港湾栈橋補修用グラウト

※各種グラウト工事に御使用できます。

練混ぜ可能材料

プレタスコンTYPE-1、プレタスコンT-1R、プレタスコンTYPE-M、プレタスコンTYPE-1S、
プレタスコンTYPE-LS500、プレタスコンTYPE-U60、プレタスコンTYPE-U、プレタスコンTYPE-AP2、
ハイプレタスコンTYPE-1、ハイプレタスコンTYPE-2、ハイプレタスコンTYPE-1S、
ハイプレタスコンTYPE-H、スプリードGV TYPE-P、プレタスコンT-MP

※システムにより、練混ぜ可能材料は異なります。別途お問い合わせ下さい。

デンカG-MIX



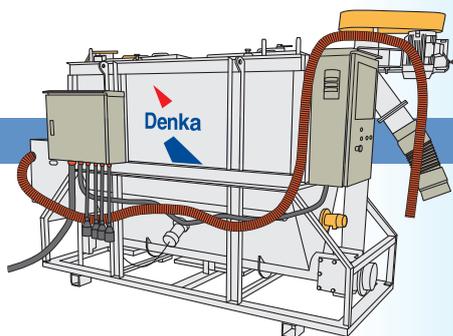
<設備仕様>

本体重量：本体 300kg
本体寸法：幅595mm×奥行き1,035mm×高さ1,485mm
吐出量：2.0~2.5m³ (MAX)
電源：220V 50/60Hz 7.5kw (水ポンプ付属)
圧送能力：水平約100m

デンカG-MIXは、自動ミキシングポンプシステムを採用した、連続練りシステムです。
1パレット内に収まる大きさであり、大きな作業スペースを取りません。



無粉塵化ホッパ



G-MIX



無粉塵化ホッパ(オプション)



<設備仕様>

本体重量：本体 1,250kg
本体寸法：幅1,100mm×奥行き2,800mm×高さ1,850mm
電源：220V 50/60Hz 4.0kw

無粉塵化ホッパは、材料投入時の粉塵を低減し、省環境化を可能にした、材料供給用ホッパです。フレコン投入を可能にし、ホッパからデンカG-MIXまで材料を圧送することで、粉塵の発生を低減します。

SWING-L(オプ)



アフターミキサ



<設備仕様>

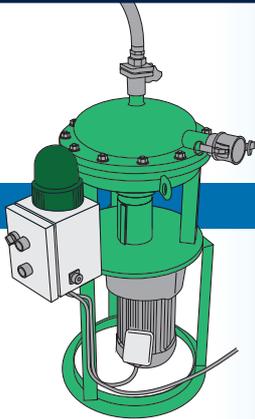
本体重量：本体 90kg

本体寸法：直径450mm×高さ864mm

電 源：220V 50/60Hz 2.2kw

アフターミキサは、デンカG-MIXに付属する再練りミキサです。練混ぜ効率が向上、デンカG-MIXとアフターミキサのみでの圧送も可能です。

アフターミキサ



SWING-L



ション)



<設備仕様>

本体重量：本体 130kg

本体寸法：幅550mm×奥行き1,500mm×高さ600mm

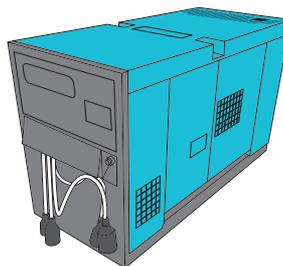
電 源：220V 50/60Hz 5.5kw

圧送能力：垂直約20m、水平約100m

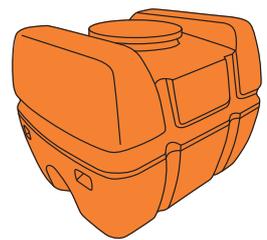
SWING-Lは圧送距離を延ばすために使用する、スネークポンプです。

デンカG-MIX、アフターミキサに接続することで長距離圧送及び打上げ圧送を可能にします。

発電機・水タンクは別途ご用意下さい。

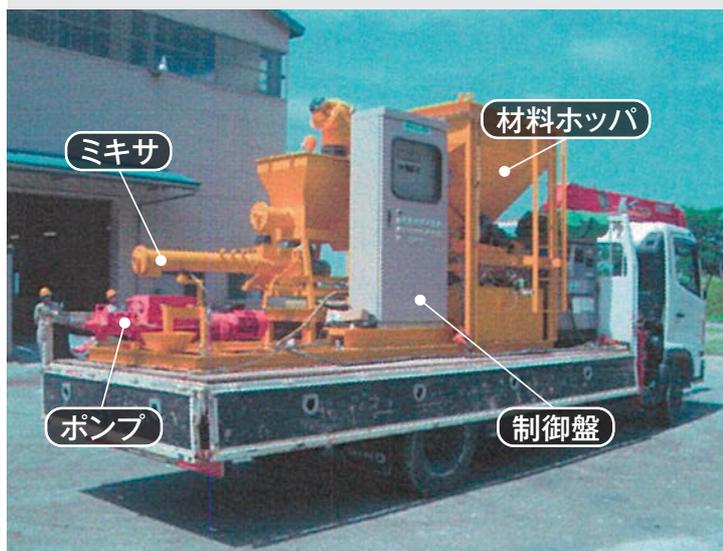


発 電 機



水タンク

T-MIX



デンカT-MIXは、安定した性状の無収縮モルタルを供給する連続練りシステムです。

長距離圧送：

水平200mまで長距離圧送が可能です。

<設備仕様>

モルタル吐出量：2 m³/hr (max)

本体重量：1,850kg

電源：220V 50/60Hz 15kw

圧送能力：水平200m

吐出圧力：2MPa

設置スペース：ホツパ 1,500×1,500mm

ミキサ・ポンプ 1,500×3,000mm

*別途ホツパ・制御盤分割タイプもあります。

B-MIX



デンカB-MIXは、自動計量システムを採用した、バッチ型モルタル練りシステムです。

作業スペースの確保：

各機材各々車輪が付いており、設置が容易にでき、大きな作業スペースを取りません。

Denkaグラウト材全てに適用可能：

バッチ練りシステムのため品質管理を容易に行うことができ、デンカ株式会社全グラウトシリーズに適用が可能です。

<設備仕様>

本体重量：1,800kg

吐出量：1.0~2.6m³/hr

*材料により異なります。

*1バッチ計量から排出まで

約150~180秒で完了

設置スペース：1,480×3,320mm

実績

物件数

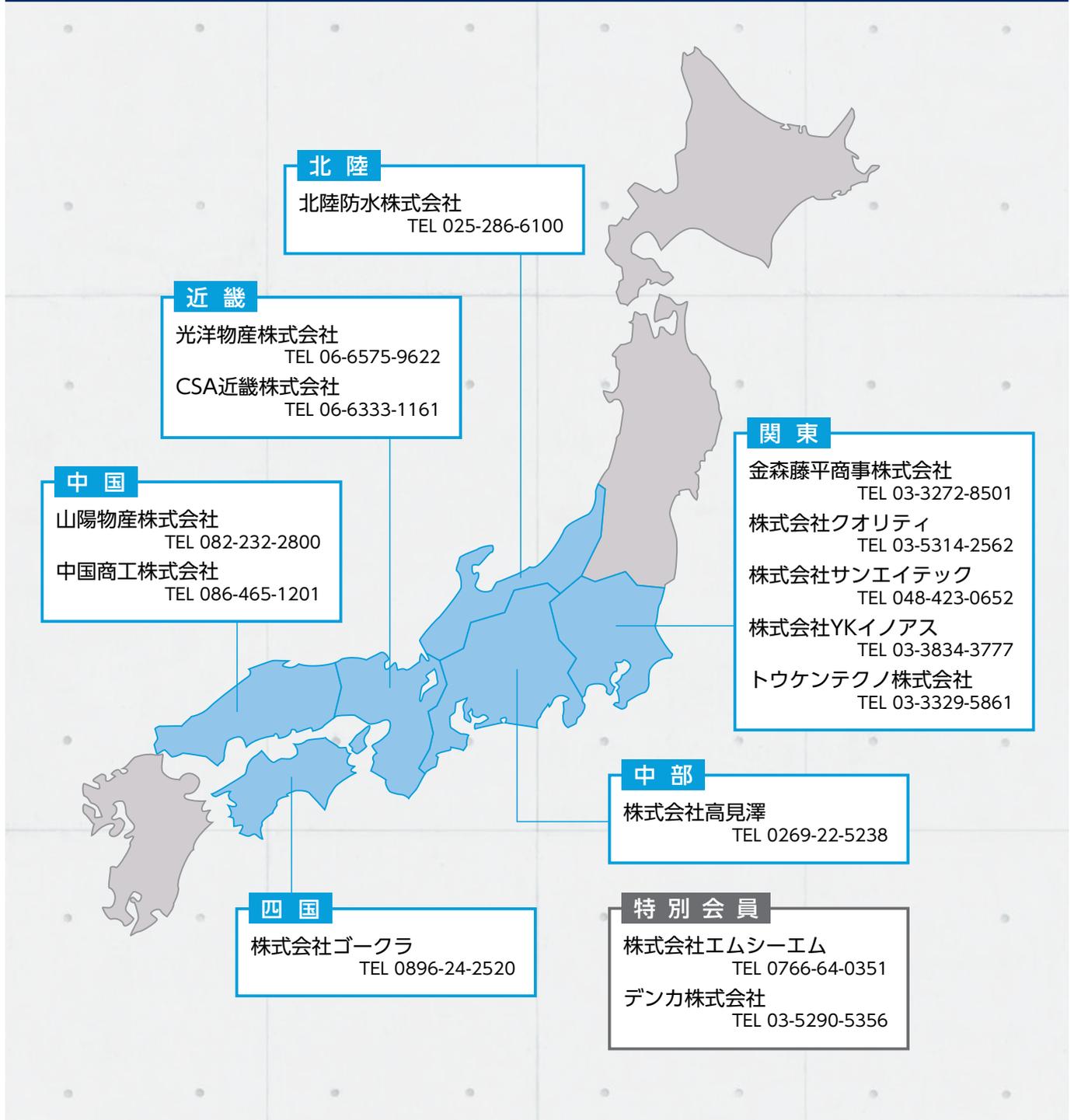
123件

トータル数量

約4,100m³

(2006年5月~2019年3月まで)

モルタル連続練りシステム研究会 会員一覧



問合せ先